

Stop Óxido

Imprimación anticorrosiva

Definición

- Inhibidor de óxido
- Detiene la oxidación natural del acero
- Puede utilizarse como aditivo para pinturas monocomponentes con base solvente
- Se utiliza como imprimación antes de pintar metales ferrosos.

Composición

A base de resinas alquídicas de poliuretano.

Condiciones de aplicación:

(Conforme a la norma NF DTU 59.1).

Interior: Temperatura entre 8 °C y 35 °C y humedad relativa < 70 %.

Exterior: Temperatura ambiente y del soporte entre 5 °C y 35 °C y al menos 3 °C por encima del punto de rocío, y humedad relativa < 80 %.

No aplicar sobre soportes con condensación ni con lluvia

Equipo de aplicación: Brocha de cerdas de fibra

Equipo de limpieza: Con aguarrás inmediatamente después de su uso

Dilución: listo para usar

Tras la inspección preliminar, las superficies deben prepararse según su estado y naturaleza (limpieza, desengrase, lijado/pulido, eliminación de polvo, etc.) de acuerdo con las normas y buenas prácticas pertinentes (NF DTU 59.1) y de forma que queden limpias, sólidas, secas y cohesivas antes de cualquier trabajo de pintura.

Planifique la sustitución de los elementos demasiado dañados (perforaciones, fisuras, corrosión interna, etc.) para garantizar un tratamiento duradero.

Para revestimientos pre-pintados, asegúrese de que tengan una separación al suelo de 15 cm.

Instrucciones de aplicación

Agitar bien antes de usar

Uso en interior y exterior en superficies como:

- Metales no ferrosos (acero galvanizado o inoxidable, aluminio, zinc, etc.): desengrasar con un disolvente aromático no graso como el xileno, luego decapar con ácido fosfórico, enjuagar con agua, secar y, finalmente, aplicar dos capas de STOP ÓXIDO seguidas de dos capas de acabado PRODIROX apto para superficies metálicas. -
- Metales ferrosos (acero, hierro fundido, etc.): eliminar toda la cascarilla de laminación y el óxido mediante los métodos adecuados (raspado, lijado, chorro de arena, proyección). Nivel de abrasión Sa2 Ω conforme a la norma NF P 74-201 (DTU 59.1), disolvente aromático oleoso sin xileno, limpieza con paño. A continuación, aplicar 2 capas de STOP ÓXIDO seguidas de 2 capas de acabado PRODIROX apto para superficies metálicas.

Características técnicas

Aglutinante: resina alquídica de poliuretano

Apariencia de la película: aterciopelado

Brillo especular (2): no aplica

Sólidos ($\pm 2\%$)(3): 40% en peso – 33% en volumen

Resistencia a la fricción en húmedo(6): No aplicable en blanco – no aplicable en color

Colores: ámbar claro

Densidad ($\pm 0,03$)(3): 0,91

Rendimiento(4): 10 m²/L

Secado al tacto(5): 2 horas

Recubrible (5): 12 horas

(1) Probado según la norma NF EN 16640

(2) Los valores de brillo especular se obtienen tras 14 días de secado. La aplicación mecánica puede variar estos valores.

(3) Valor indicado sobre blanco.

(4) Variable según la dilución, la porosidad y la textura de la superficie.

(5) Puede variar según la dilución, la temperatura, la humedad ambiental y la incorporación de una gran cantidad de colorantes (tiempos de secado a 23 °C y 50 % de humedad relativa). (6) (NF EN ISO 11998)

Clase de transporte: No sujeto a los requisitos del ADR (reglamento para el transporte de mercancías peligrosas por carretera).

Almacenamiento: Almacenamiento antes de la apertura: 24 meses en el envase original cerrado, protegido de las heladas y de temperaturas superiores a 35 °C.

Almacenamiento después de la apertura: Cerrar bien el envase para mantener las características del producto.

Medidas preventivas: Para más información, consulte la ficha de datos de seguridad disponible a través del distribuidor o en línea en www.prodirox.com.

Clasificación europea: Categoría A / Subcategoría h (según la Directiva 2004/42/CE)

Valor límite de COV para la subcategoría h: 750 g/L (2010)

COV máximo para este producto: 600 g/L



Envases 0,5 kg – 1 kg